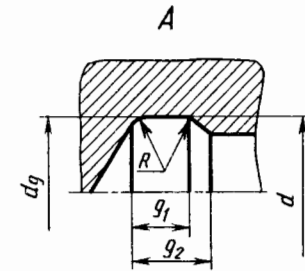
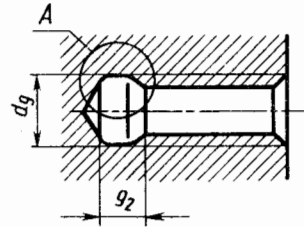
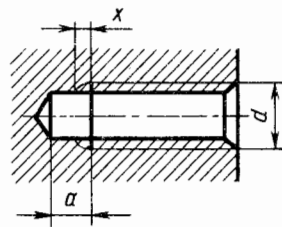


# Сбеги, недорезы, проточки и фаски по ГОСТ 10549-80

для внутренней метрической резьбы



Размеры, мм

Номинальный диаметр резьбы с крупным шагом $d$	Шаг резьбы $p$	Сбег $x$ , не более			Недорез $a$ , не менее			Проточка				$d_g$ (пред. откл. Н13)	$R \approx 0,5p$
		Нормальный	Короткий	Длинный	Нормальный	Короткий	Длинный	Нормальная	Узкая	Нормальная	Узкая		
0,8	0,2	0,4	0,3	0,8	1,6	1,0	2,0	0,8	0,5	1,2	0,9	$d+0,1$	0,1
1; 1,2	0,25	0,5	0,3	1,0	1,8	1,2	2,5	1,0	0,6	1,4	1	$d+0,1$	0,12
1,4	0,3	0,6	0,4	1,2	2,0	1,2	2,8	1,2	0,75	1,6	1,25	$d+0,1$	0,15
1,6; 1,8	0,35	0,7	0,4	1,4	2,2	1,5	3,2	1,4	0,9	1,9	1,4	$d+0,2$	0,17
2	0,4	0,8	0,6	1,6	2,5	1,5	3,5	1,6	1,0	2,2	1,6	$d+0,2$	0,2
2,2; 2,5	0,45	0,9	0,6	1,8	3,0	2,0	4,0	1,8	1,1	2,4	1,7	$d+0,2$	0,22
3	0,5	1,0	0,8	2,0	3,0	2,0	5,0	2,0	1,25	2,7	2	$d+0,3$	0,25
3,5	0,6	1,2	0,8	2,4	3,5	2,5	5,5	2,4	1,5	3,3	2,4	$d+0,3$	0,3
4	0,7	1,4	1,0	2,8	3,5	2,5	6,0	2,8	1,75	3,8	2,75	$d+0,3$	0,35
4,5	0,75	1,5	1,0	3,0	4,0	2,5	7,0	3,0	1,9	4	2,9	$d+0,3$	0,4
5	0,8	1,6	1,2	3,2	4,0	2,5	8,0	3,2	2,0	4,2	3	$d+0,3$	0,4
6; 7	1	2,0	1,5	4,0	6,0	4,0	10,0	4,0	2,5	5,2	3,7	$d+0,5$	0,5
8	1,25	2,5	1,8	5,0	8,0	4,0	12,0	5,0	3,2	6,7	4,9	$d+0,5$	0,6
10	1,5	3,0	2,0	6,0	9,0	4,0	13,0	6,0	3,8	7,8	5,6	$d+0,5$	0,75
12	1,75	3,5	2,5	7,0	11,0	5,0	16,0	7,0	4,3	9,1	6,4	$d+0,5$	0,9
14; 16	2	4,0	3,0	8,0	11,0	5,0	16,0	8,0	5,0	10,3	7,3	$d+0,5$	1,0
18; 20; 22	2,5	5,0	3,5	10,0	12,0	6,0	18,0	10,0	6,3	13,0	9,3	$d+0,5$	1,25
24; 27	3	6,0	4,0	12,0	15,0	7,0	22,0	12,0	7,5	15,2	10,7	$d+0,5$	1,5
30; 33	3,5	7,0	5,0	14,0	17,0	8,0	25,0	14,0	9,0	17,0	12,7	$d+0,5$	1,75
36; 39	4	8,0	6,0	16,0	19,0	9,0	28,0	16,0	10,0	20,0	14,0	$d+0,5$	2,0
42; 45	4,5	9,0	6,0	18,0	23,0	11,0	33,0	18,0	11,0	23,0	16,0	$d+0,5$	2,25
48; 52	5	10,0	7,0	20,0	26,0	12,0	37,0	20,0	12,5	26,0	18,0	$d+0,5$	2,5
56; 60	5,5	11,0	8,0	22,0	28,0	13,0	40,0	22,0	14,0	28,0	20,0	$d+0,5$	2,75
64; 68	6	12,0	9,0	24,0	28,0	13,0	42,0	24,0	15,0	30,0	21,0	$d+0,5$	3,0

Примечание:

Наибольшие размеры сбегов и недорезов установлены для метрической резьбы крепежных изделий. Для других случаев метрических резьб эти размеры рекомендуется уменьшать на 30...40%.

Выходы метрической резьбы. Размеры

Лист 26